



RICCOBONI Holding 

INDICE

GRUPPO

Riccoboni Holding _____	1
Mission _____	2
Servizi _____	4
Storia di una famiglia _____	6
Valori _____	10
Riccoboni New Generation _____	12

AZIENDE

Riccoboni _____	17
Cascina Borio _____	22
Grassano _____	25
Tecnoambiente _____	29
Eco.Impresa _____	33



GRUPPO

la tutela
dell'ambiente
è nella
nostra natura

Riccoboni Holding

Riccoboni Holding è uno dei principali operatori della gestione integrata ambientale, del trattamento e smaltimento di rifiuti speciali e della bonifica da inquinanti.

Opera in tutta Italia e, grazie all'esperienza e al know-how delle sue **società specializzate**, offre una gamma completa di soluzioni concrete, sostenibili e ispirate ai principi dell'economia

circolare al servizio di imprese ed enti pubblici. La sede direzionale si trova a Parma.

Il gruppo possiede due **piattaforme di proprietà** per il trattamento dei rifiuti industriali a Predosa (Al) e Ostuni (Br), dotate di laboratori chimici interni, e un **impianto per lo smaltimento finale** di rifiuti speciali non pericolosi a Sezzadio (Al).

Mission

- Mettere l'inventiva e la passione per il lavoro al servizio dell'interesse ambientale.
- Fare della propria esperienza e competenza un partner affidabile per aziende private ed enti pubblici.
- Ricercare le migliori tecnologie disponibili per una green economy concreta e sostenibile.
- Integrare il know-how consolidato con l'innovazione dei processi.
- Supportare la crescita del capitale umano attraverso la formazione continua.

A close-up photograph of a vibrant green leaf, showing the intricate network of veins. The leaf is the background for the text on the right side of the page.

**per una
green economy
concreta e
sostenibile**



Le aziende del Gruppo Riccoboni operano in sinergia per il raggiungimento degli obiettivi, innovando e implementando lo specifico know-how di ognuna di loro.



Global service ambientale

Bonifiche ambientali e dismissione impianti industriali

Impianti mobili di trattamento rifiuti

Realizzazione e gestione impianti di trattamento e smaltimento finale

Network per lo smaltimento finale

Intermediazione di rifiuti industriali



Piattaforme polifunzionali per il trattamento di rifiuti industriali

Recupero Oli, Metalli e Sostanze Inorganiche

Analisi chimiche dei rifiuti

Network per lo smaltimento finale

Intermediazione dei rifiuti industriali



Analisi Chimiche dei Rifiuti

Controllo dei Processi

Ricerca e Sviluppo



Piattaforme polifunzionali per il trattamento di rifiuti industriali

Analisi chimiche dei rifiuti

Network per lo smaltimento finale

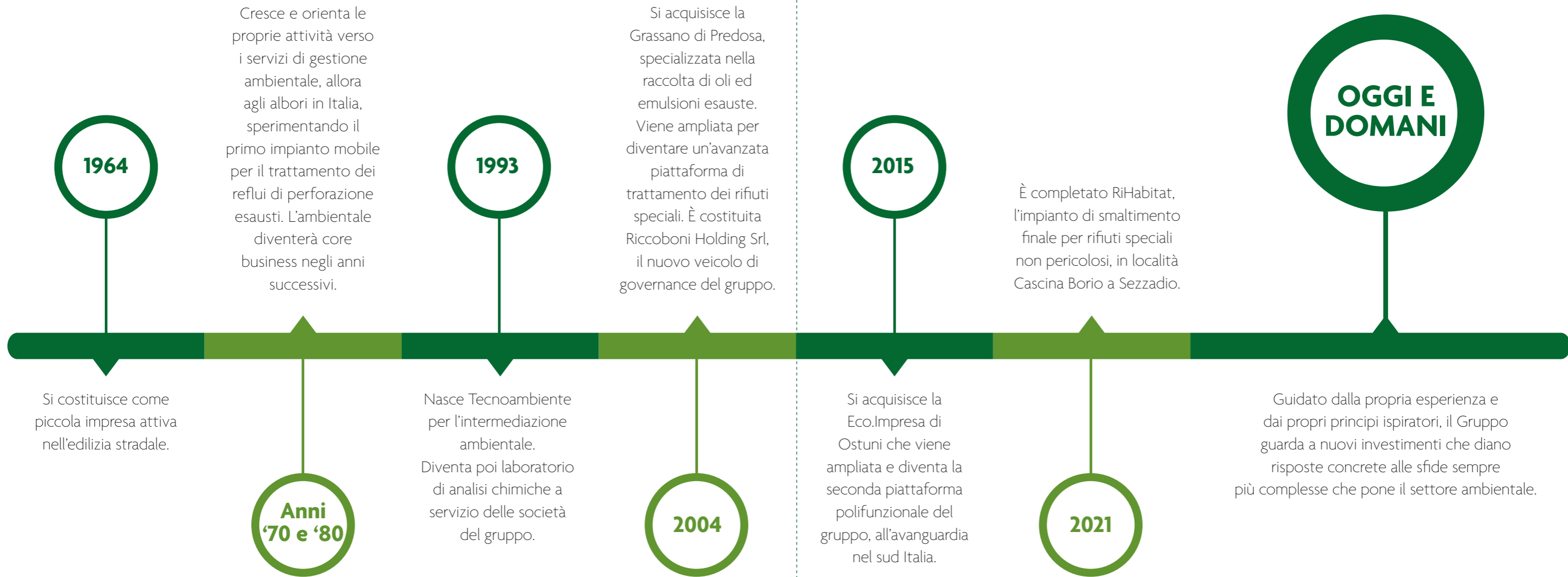
Intermediazione dei Rifiuti Industriali

Storia di una famiglia

È da un incontro casuale che prende il via la storia aziendale. Quello tra un tecnico dell'Agip ed il fondatore del gruppo Ernesto Riccoboni. È l'estate del 1961 e vicino a Valmozzola (PR) c'è da allargare una strada per arrivare a scavare un pozzo sulle colline, in alto. L'uomo sta cercando qualcuno che abbia camion e ruspe. "Lei è fortunato, sa! Ce lo ha davanti" gli risponde Ernesto...



**tradizione ed
esperienza di
oltre 50 anni**





Valori

Riccoboni Holding fonda la sua azione su principi di **serietà** e **concretezza**, per offrire al cliente servizi sempre svolti a regola d'arte e in grado di generare il massimo impatto positivo sull'ambiente, senza compromessi. La sua governance è ispirata ai valori fondamentali che ne hanno guidato lo sviluppo fin dalla costituzione.

CAPITALE UMANO

Il benessere e la prosperità di un'azienda sono determinati dalle persone e dai progetti che sono in grado di realizzare. Il primo valore da tutelare sono **le donne e gli uomini** che hanno edificato il Gruppo Riccoboni attraverso condivisione, lavoro di squadra, confronto, rispetto e motivazione. L'innovazione parte dalle persone, loro sono il migliore investimento possibile.

SICUREZZA

La cultura della sicurezza sul luogo di lavoro radicata in tutta l'organizzazione è guidata dal principio secondo il quale **prendersi cura di sé e degli altri** viene prima di qualsiasi altra cosa. La società sostiene i propri dipendenti, a tutti i livelli, nel promuovere attivamente la cultura e i **comportamenti orientati alla sicurezza**, perché ciascuno di loro sia leader nella sicurezza. Dal 2014 il progetto Leadership in Health and Safety, promosso in collaborazione con la Fondazione LHS, è diventato un programma strategico di formazione permanente e comunicazione interna per accrescere la cultura della salute e della sicurezza in tutta l'organizzazione aziendale. I valori e i contenuti della cultura della sicurezza adottati dal gruppo sono enunciati ufficialmente nel documento di Safety Vision di Riccoboni.

INNOVAZIONE

Il mercato è esigente e competitivo, per essere leader bisogna saper **offrire soluzioni sempre efficienti e all'avanguardia**, promuovendo un processo continuo di ricerca e innovazione dei servizi offerti, grazie a laboratori interni e a **collaborazioni con importanti partner** esterni. A guidare questo processo rimangono una tradizione e una competenza che sono "di famiglia" da decenni.

SOSTENIBILITÀ

È diventata uno dei valori più importanti per l'uomo moderno e per chi fa impresa. Riccoboni ci crede da sempre, ancora di più da quando ha messo **l'ambiente al centro del proprio lavoro**. Nella sostenibilità come principio etico da perseguire affondano le motivazioni che la spingono a migliorare continuamente le proprie capacità per rendere possibili nuovi traguardi.

New Generation

Un modello di fare impresa tradizionalmente guidato dal principio della sostenibilità, che è perseguimento di sistemi economici circolari ma anche applicazione dei principi di corporate social responsibility.

La **ricerca applicata** rappresenta la via per rendere sempre più efficienti i processi di trattamento e migliorarne il bilancio ambientale, generando innovazione sostenibile. Il gruppo sviluppa programmi specifici, anche in collaborazione con enti esterni, e investe risorse rilevanti in attività di ricerca, innovazione tecnologica e formazione continua del capitale umano.

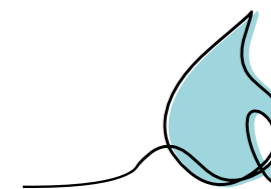
Il sostegno alle comunità locali, la **condivisione di nuovo valore**, si articola attraverso lo sviluppo di progetti propri o il supporto a iniziative locali su attività di educazione ambientale, sostegno al sistema sanitario, promozione dello sport e di stili di vita salutari per i più giovani, iniziative per la riforestazione e lo sviluppo della circular economy.

Attraverso Grassano Spa, Riccoboni è tra i soci fondatori della Fondazione per lo sviluppo sostenibile, che rappresenta da anni in Italia uno stabile punto di riferimento per lo sviluppo dell'intero sistema della green economy.



AZIENDE

**società
specializzate
per una
gamma
completa
di soluzioni
ambientali**





Iscritta all'Albo nazionale dei Gestori ambientali;

Attestazione SOA di qualificazione all'esecuzione di lavori pubblici e Certificato di autorizzazione al trasporto conto terzi;

Autorizzata all'uso di sei linee di impianti mobili;

Modello organizzativo certificato per la qualità (UNI EN ISO 9001), per l'ambiente (UNI EN ISO 14001), per la sicurezza (UNI ISO 45001) e per l'energia (UNI CEI EN ISO 50001:2018).

Soluzioni innovative per la gestione ambientale

Specialista dell'industria ambientale che, con oltre cinquant'anni di esperienza, mette al servizio del cliente competenze progettuali, dotazioni impiantistiche e personale altamente qualificato. Sviluppa **progetti personalizzati di global service ambientale** e gestisce direttamente incarichi di bonifica di siti inquinati, trattamento di rifiuti industriali con **impianti mobili**, realizzazione e gestione di impianti

di trattamento e smaltimento, trasporto e smaltimento di rifiuti industriali pericolosi e non pericolosi. Le sue competenze sono utilizzate con continuità da alcune delle maggiori società attive in Italia nel settore chimico, petrolchimico e farmaceutico, per la capacità riconosciuta di garantire la gestione dei rifiuti speciali in assoluta sicurezza.



SERVIZI

GLOBAL SERVICE AMBIENTALE

Un servizio basato sull'integrazione delle professionalità del gruppo finalizzate alla gestione della globalità delle tematiche ambientali del cliente. L'azienda propone questo servizio dai primi anni Duemila e ha sviluppato una vasta esperienza nella **gestione di depositi, raffinerie e siti produttivi ad elevata sensibilità ambientale**. Il suo modello di global service comprende:

- Gestione diretta della responsabilità verso Autorità locali e conseguente manleva al committente;
- Gestione diretta dei rapporti con Enti di controllo e certificazione;
- Redazione e gestione dei piani d'implementazione e miglioramento della qualità del servizio;
- Gestione dei piani di riduzione dei volumi e pericolosità dei rifiuti;
- Gestione operativa e amministrativa dei servizi ambientali di stabilimento/del personale specializzato in sito;
- Raccolta e gestione interna dei rifiuti;
- Gestione di impianti mobili e fissi di trattamento dei rifiuti all'interno dello stabilimento;
- Trasporto e smaltimento presso impianti intermedi e finali.

BONIFICHE AMBIENTALI E DISMISSIONE IMPIANTI INDUSTRIALI

Riccoboni Spa ha accumulato una profonda esperienza nella **bonifica**, nella **messa in sicurezza**, nella **riqualificazione** e nel **ripristino di aree e siti contaminati**, portando a termine incarichi anche in diversi siti d'interesse nazionale (SIN). Nello svolgimento di queste attività impiega anche soluzioni progettate specificamente per l'ambito operativo e sviluppate attraverso progetti di ricerca interni. È in grado di gestire con la stessa capacità operativa:

- Bonifiche ex-situ;
- Bonifiche in-situ (off-site e on-site);
- Smantellamento e bonifica di impianti e fabbricati da attività industriali dismesse. Nei processi di bonifica può applicare alle fasi di trattamento le tecnologie di proprietà:
- Impianti di depurazione delle acque di falda;
- Stazioni di filtrazione per la rimozione dei solidi sospesi, l'ossidazione metalli, per lo stripping e la filtrazione per finissaggio refluo;
- Impianti di soil washing per la separazione di inquinanti da frazione colloidale di un terreno;
- Impianti di vagliatura;
- Impianti di soil vapor extraction;
- Impianti di soil venting e air sparging per la rimozione di inquinanti da terreni o falde acquifere.

IMPIANTI MOBILI DI TRATTAMENTO RIFIUTI

I servizi di trattamento mediante **impianti mobili autorizzati** si avvalgono di tecnologie consolidate e della competenza gestionale del personale Riccoboni. L'azienda propone soluzioni vantaggiose di **trattamento, recupero e smaltimento** in sito grazie alla rapidità di installazione (su container o su skid), l'elevato standard dei processi e l'economicità delle prestazioni delle sue linee mobili. Queste comprendono:

- Impianti di depurazione acque industriali;
- Impianti di trattamento di rifiuti di raffineria;
- Impianti closed-loop per il trattamento e recupero di fanghi esausti di perforazione;
- Impianti d'inertizzazione dei rifiuti industriali;
- Impianti di disidratazione di fanghi industriali.





REALIZZAZIONE E GESTIONE IMPIANTI DI TRATTAMENTO E SMALTIMENTO FINALE

Riccoboni Spa realizza impianti di smaltimento finale di rifiuti, messe in sicurezza permanenti, ripristini o ampliamenti di impianti esistenti e gestisce impianti fissi e discariche controllate in conto terzi. Una rete di collaborazioni abituali con i più importanti specialisti italiani del settore supporta le fasi di progettazione, ingegnerizzazione del progetto e costruzione che l'azienda conduce con personale e mezzi propri.

INTERMEDIAZIONE DI RIFIUTI INDUSTRIALI

Il servizio di intermediazione di rifiuti industriali che Riccoboni offre, beneficia dell'ampio network di accordi stretti con impianti di smaltimento e recupero in Italia e all'estero. Al produttore viene proposta la collocazione migliore sotto il profilo tecnico ed economico per i propri scarti e può contare sulla completa **presa in carico e gestione** anche della parte documentale e amministrativa. Il servizio rende possibile anche aprire notifiche specifiche per lo smaltimento transfrontaliero o stringere accordi ad hoc con gli impianti finali quando necessario, sviluppando **filieri dirette** per specifiche tipologie di rifiuti che hanno caratteristiche particolari o che non hanno necessità di trattamento intermedio.

NETWORK PER LO SMALTIMENTO FINALE

Alcuni dei più importanti impianti italiani ed europei di smaltimento finale per rifiuti speciali hanno stretto accordi o partnership specifiche con le aziende del gruppo che, in questo modo, offre un servizio integrato con le proprie linee italiane di trattamento. Il servizio di smaltimento all'estero assicura soluzioni idonee e ambientalmente sicure per sopperire alla carenza impiantistica italiana, quali la termodistruzione di rifiuti solidi, liquidi e fangosi, il deposito in sicurezza a lungo termine di rifiuti speciali e l'avvio a recupero energetico. Ogni partner è selezionato per garantire i rigorosi parametri di trasparenza operativa e tracciabilità del rifiuto stabiliti come standard operativo. I servizi "chiavi in mano" di trasporto e smaltimento coprono ogni aspetto a livello amministrativo, tecnico e logistico.



Riccoboni ha scelto Cascina Borio, a Sezzadio (AL), per realizzare RiHabitat, impianto di **smaltimento finale di rifiuti speciali non pericolosi**. Si tratta di un sito avviato nel 2022, con una capacità massima autorizzata di circa 965 mila metri cubi e una durata della coltivazione prevista in 10 anni.

Il sito è stato collocato sopra il terreno degradato di una ex cava dismessa e progettato per offrire i migliori standard di sicurezza ambientale, superiori a quelli richiesti dalla normativa di riferimento per gli impianti di questa categoria.

Una volta esaurita la coltivazione, il sito verrà ripristinato attraverso un progetto di recupero ambientale e rinaturalizzazione che potrà beneficiare della ricostituzione di quote

altimetriche simili a quelle originarie del terreno. Dopo le operazioni finali di capping, verranno impiantati un manto erboso e circa 1800 tra alberi e nuclei arbustivi ad ettaro, per un totale di 18 mila piante.

Cascina Borio può accogliere cinque diversi codici europei dei rifiuti:

- 170504 terre e rocce da scavo;
- 170904 rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi di quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903;
- 190305 rifiuti stabilizzati diversi da quelli di cui alla voce 190304;
- 190307 rifiuti solidificati diversi da quello alla voce 190306;
- 191302 rifiuti solidi prodotti dalle operazioni di bonifica dei terreni diversi di cui alla voce 191301.





GRASSANO

Iscritta all'Albo nazionale dei Gestori ambientali;

Iscritta all'Albo Autotrasportatori cose conto terzi e al REN;

Modello organizzativo certificato per la qualità (UNI EN ISO 9001), per l'ambiente (UNI EN ISO 14001) e per la sicurezza (UNI ISO 45001);

Segue il Sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS);

Membro dei consorzi CONOU (Consorzio nazionale per la gestione, raccolta e trattamento degli oli minerali usati), COBAT (Consorzio nazionale raccolta e riciclo) e CONOE (Consorzio nazionale di raccolta e trattamento degli oli e dei grassi vegetali e animali esausti).

Leader nel trattamento dei rifiuti industriali e nel recupero di oli e di sostanze inorganiche

Piattaforma polifunzionale per il trattamento e il recupero dei rifiuti speciali sita a Predosa (Al). Acquisita nel 2004, Grassano Spa porta in eredità la leadership nella raccolta degli oli e delle emulsioni esauste fin dal 1957 ed è oggi autorizzata a una gestione complessiva di 150 mila tonnellate di rifiuti speciali all'anno. Le diverse linee di trattamento consentono la gestione di rifiuti industriali, sia solidi che liquidi, e una vasta gamma di filiere funzionali a renderli idonei alla destinazione di smaltimento finale. Serve principalmente aziende della raffinazione del petrolio, del petrolchimico e del chimico-farmaceutico, per la capacità di garantire la gestione dei rifiuti speciali in assoluta sicurezza e soluzioni di smaltimento finale altamente qualificate e costanti.

L'impianto è snodo locale per diverse filiere della raccolta e recupero delle materie prime, essendo specializzato nella raccolta, trasporto e trattamento degli oli e delle emulsioni oleose esauste, dei filtri dell'olio, di batterie e altri RAEE. L'attenzione distintiva del gruppo per la sicurezza ambientale e per quella sui luoghi di lavoro è testimoniata dai presidi adottati dall'impianto sia a livello gestionale sia costruttivo, quali una rete di aspirazione capillare, sistemi antincendio ridondanti e monitoraggio attivo 24/7.



SERVIZI

PIATTAFORME POLIFUNZIONALI PER IL TRATTAMENTO DI RIFIUTI INDUSTRIALI

All'interno della piattaforma Grassano avvengono operazioni di stoccaggio preliminare e di trattamento dei rifiuti provenienti da lavorazioni industriali e da bonifica. Si occupa di:

- Stoccaggio in ingresso di rifiuti pericolosi e non pericolosi;
- Deposito preliminare e messa in riserva di rifiuti pericolosi e non pericolosi;
- Raggruppamento e ricondizionamento rifiuti pericolosi e non pericolosi;
- Trattamento chimico-fisico rifiuti solidi e liquidi tramite lavorazioni di: vagliatura, miscelazione, triturazione, inertizzazione, filtropressatura;
- Soil washing, miscelazione a vomeri e condizionamento dei fanghi;
- Messa in riserva e trattamento rifiuti con finalità di recupero di materia ed energia;
- Servizio di raccolta e trasporto.

RECUPERO OLI, METALLI E SOSTANZE INORGANICHE

Presso Grassano avvengono diverse attività specifiche di trattamento finalizzate al recupero di materia per conto di consorzi obbligatori.

Vengono raccolti e trattati oli minerali e vegetali esausti, emulsioni, filtri, batterie dai quali si ottengono metalli da avviare alle fonderie, olio esausto da avviare a rigenerazione, carta da valorizzare come recupero energetico. Un impianto specifico per i filtri dell'olio separa la frazione di olio esausto, da avviare a recupero, dagli altri costituenti riciclabili: ferro, alluminio e carta. È operativa anche una linea di trattamento degli oli esausti attraverso attività di preriscaldamento, filtrazione ed essiccazione in depressione. Grassano è autorizzata alla realizzazione di un **impianto di rigenerazione** oli esausti di proprietà.

ANALISI CHIMICHE DEI RIFIUTI

All'interno della piattaforma, il laboratorio chimico Tecnoambiente offre una gamma completa di servizi per l'analisi delle matrici ambientali di acqua e suolo, per la caratterizzazione dei rifiuti e la loro classificazione.

INTERMEDIAZIONE DEI RIFIUTI INDUSTRIALI

Questa soluzione offre al cliente la miglior collocazione del rifiuto dal punto di vista tecnico ed economico. Comporta la **presa in carico** e

la gestione anche documentale/ amministrativa del rifiuto ed è possibile grazie alla rete di collaborazione con impianti finali italiani ed esteri. Questo permette anche di sviluppare **filieri dirette** per specifiche tipologie di rifiuti che hanno caratteristiche particolari o che non hanno necessità di trattamento intermedio, tramite la costituzione di accordi ad hoc con gli impianti finali.

NETWORK PER LO SMALTIMENTO FINALE

Questo servizio trasversale al gruppo che assicura soluzioni di smaltimento controllate e ambientalmente sicure al cliente, è particolarmente valorizzato da Grassano. La piattaforma rappresenta uno snodo d'eccellenza nel trattamento di rifiuti pericolosi e non pericolosi lungo il percorso che porta al loro recupero o smaltimento finale. Si interfaccia direttamente con gli impianti di destino finale nazionali ed europei, con i quali ha sviluppato partnership stabili, per offrire un servizio integrato ai processi di trattamento e assicurare la qualità costante del rifiuto rispetto ai requisiti d'accettazione richiesti.



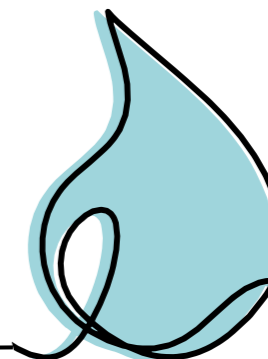


**Iscritta alle prove interlaboratorio
UNICHIM (Associazione per l'unificazione
nel settore dell'industria chimica –
Ente federato all'UNI);**

Certificata ISO 9001 per la qualità.

Ricerca e sviluppo al servizio dell'ambiente

La società possiede il laboratorio chimico sito all'interno della piattaforma polifunzionale Grassano di Predosa (Al), avviato nel 2007, che ha il compito di supportare le attività di analisi del Gruppo Riccoboni e assicurare efficienza ed efficacia nei controlli e nelle classificazioni dei rifiuti gestiti, grazie all'esperienza maturata in campo ambientale.



SERVIZI

Esegue analisi chimiche di **CLASSIFICAZIONE DEI RIFIUTI**, definisce se il rifiuto è pericoloso o non pericoloso, attribuisce le classi di pericolo e può fornire un giudizio sul percorso di recupero/smaltimento finale del rifiuto.

Compie analisi di **OMOLOGA** su campioni di rifiuti da destinare alla piattaforma Grassano per predisporre la filiera di trattamento e prove di reattività chimico-fisica per verificare il grado di sicurezza delle successive fasi di lavorazione.

Realizza analisi di **CONTROLLO DEI PROCESSI** produttivi di Grassano per assicurare una qualità elevata ai prodotti che verranno recuperati o smaltiti.

Conduce programmi di **RICERCA E SVILUPPO** per ottimizzare i processi di trattamento svolti in piattaforma, innovare i processi di bonifica realizzati da Riccoboni e mettere a punto nuove tecniche in grado di migliorare il bilancio ambientale delle diverse tipologie di rifiuto da trattare.





Iscritta all'Albo nazionale dei Gestori ambientali;

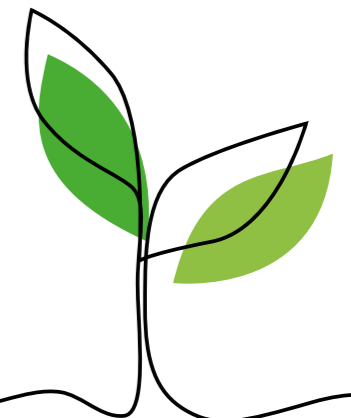
Iscritta all'Albo Autotrasportatori cose conto terzi e al REN;

Certificata per la qualità (UNI EN ISO 9001), per l'ambiente (UNI EN ISO 14001) e per la sicurezza (UNI ISO 45001).

All'avanguardia nel trattamento di rifiuti industriali

Società che gestisce la piattaforma polifunzionale mediterranea del Gruppo Riccoboni a Ostuni (Br), in attività dal 1995 ma caratterizzata da un ampio intervento di espansione, completato nel 2021, per l'aggiornamento impiantistico e delle lavorazioni. Si occupa di raccolta, trasporto e trattamento di rifiuti industriali e dispone di un laboratorio di analisi chimiche ospitato nello stabilimento per il controllo in ingresso e la corretta classificazione dei rifiuti lavorati. Possiede una potenzialità complessiva di stoccaggio e trattamento di 110 mila tonnellate all'anno.

L'attenzione puntuale alla sicurezza ambientale e a quella dei luoghi di lavoro ha portato a dotare l'impianto di sistemi capillari per la depurazione dell'aria e la filtrazione dei fumi di scarico emessi da mezzi d'opera in ambienti chiusi.



SERVIZI

PIATTAFORME POLIFUNZIONALI PER IL TRATTAMENTO DI RIFIUTI INDUSTRIALI

All'interno della piattaforma Eco.Impresa avvengono operazioni di stoccaggio preliminare e di trattamento dei rifiuti provenienti da lavorazioni industriali e da bonifica. Si occupa di:

- Stoccaggio in ingresso di rifiuti pericolosi e non pericolosi;
- Deposito preliminare e messa in riserva di rifiuti pericolosi e non pericolosi;
- Raggruppamento e ricondizionamento rifiuti pericolosi e non pericolosi;
- Trattamento chimico-fisico di rifiuti pericolosi e non pericolosi;
- Messa in riserva e trattamento rifiuti con finalità di recupero di materia ed energia;
- Attività di smaltimento finale rifiuti pericolosi e non pericolosi;
- Servizio di raccolta e trasporto.

ANALISI CHIMICHE DEI RIFIUTI

La piattaforma è provvista di un laboratorio chimico per il controllo dei rifiuti in ingresso, il controllo dei processi e la classificazione appropriata dei rifiuti da smaltire nel rispetto dei parametri d'accettazione degli impianti di destino finale.

INTERMEDIAZIONE E SMALTIMENTO FINALE

EcoImpresa beneficia del **network** di relazioni **per lo smaltimento finale** del Gruppo Riccoboni, offrendo ai propri clienti un servizio integrato di trattamento e smaltimento. Ha la possibilità, se necessario, di sviluppare soluzioni ad hoc per specifiche filiere che non necessitano di trattamento in piattaforma offrendo un servizio di **intermediazione** relativo al recupero, smaltimento e gestione di rifiuti industriali.





RICCOBONI S.p.A.
Via Nobel, 9/A - 43122 Parma (PR)
Tel +39.0521.60.00.11
riccoboni@riccoboniholding.com



RIHABITAT
Loc. Cascina Borio SP 195 Km 9,8 - 15079 Sezzadio (AL)
Tel. +39.0521.60.00.11
rihabitat@riccoboniholding.com



GRASSANO S.p.A.
Via Per Retorto, 31 - 15077 Predosa (AL)
Tel. +39.0131.71.83.11
grassano@riccoboniholding.com



TECNOAMBIENTE S.r.l.
Via Per Retorto, 31 - 15077 Predosa (AL)
Tel. +39.0131.71.83.81
tecnoambiente@riccoboniholding.com



ECO.IMPRESA S.r.l.
Via dell'Edilizia, 13 - 72017 Ostuni (BR)
Tel. +39.0831.340.000
ecoimpresa@riccoboniholding.com

RICCOBONI HOLDING S.r.l.

Via Nobel 9/A - 43122 Parma

Tel: +39.0521.60.00.11

P.IVA 02326930340

www.riccoboniholding.com